






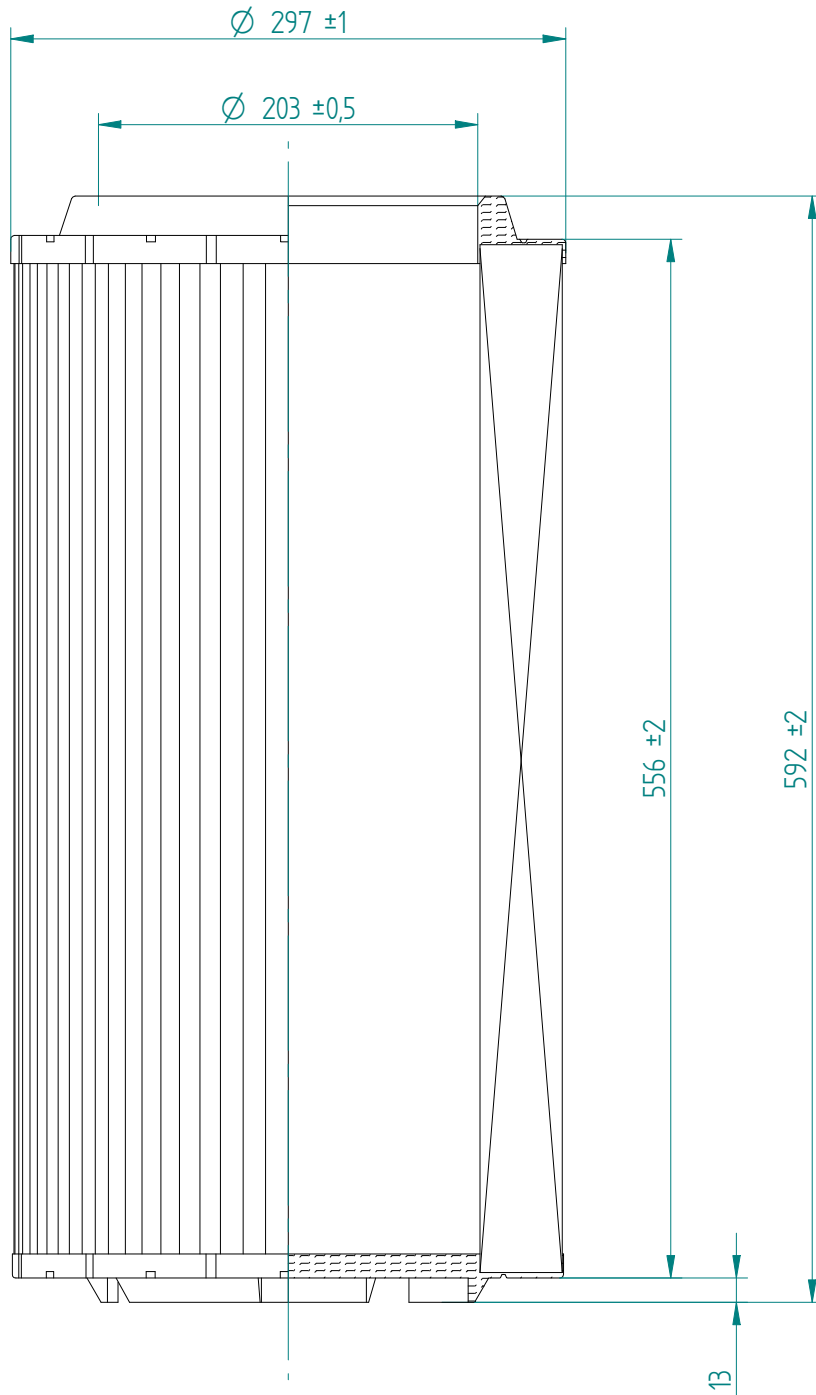

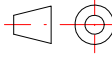


E' severamente vietato mostrare o riprodurre questo disegno senza l'autorizzazione della Edmac Europe  
It is strictly forbidden to show or reproduce this drawing without Edmac Europe authorization

Quote senza tolleranza espresse in mm					Tipo di lav.	Simbologia utilizzata (Secondo UNI 7226)						
Minimo	1	11	51	150		 Inclinazione  Planarità  Perpendicolarità  Parallelismo  Concentricità e coassialità  Cilindricità  Caratt. critica						
Massimo	10	50	150									
Sup. lav. macchina	±0.05	±0.1	±0.2	±0.3								
Sup. stampate	±0.1	±0.15	±0.2	±0.2								
Sup. lav. manualmente	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5								
Foratura	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5								

N° Pleats: 356  
 H. Pleat: 44mm  
 H. Paper: 550mm  
 Surface: 16,5m<sup>2</sup>  
 Nominal flow rate: 18-28m<sup>3</sup>/min



00	Aggiornato dimensioni su ultima fornitura del 30.07.07				02.08.07	DL		
Rev.	Descrizione modifiche				Data	Firma	Approvazione U.T.	
Materiale:		Trattamento:		Sostituisce	Data:	Foglio: 1/1		
				Sostituito da	Firma:	Nome file: 6865.dft		
					Data:			
					Firma:			
 PART OF YOUR BUSINESS		Disegnatore	Approvazione U.T.	SCALA:		Codice cliente:		
		Data	13.07.01	25.11.19		Disegno:		
		Firma	DL	NR		Stampa:		
		Denominazione particolare: TYPE 7				Edmac Item Number 3004079798		